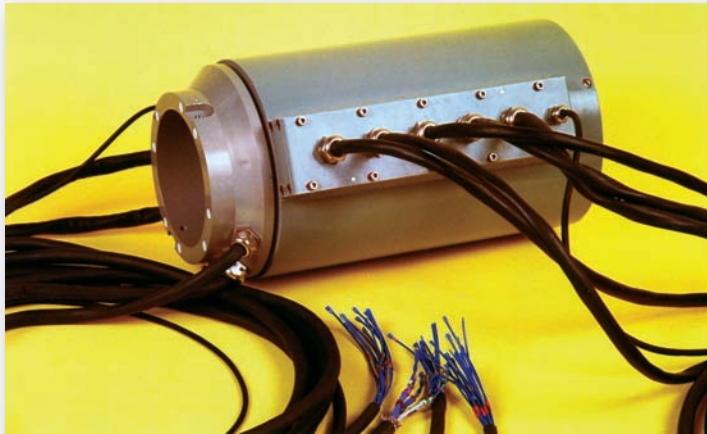




Schleifring-Systeme in Werkzeugmaschinen

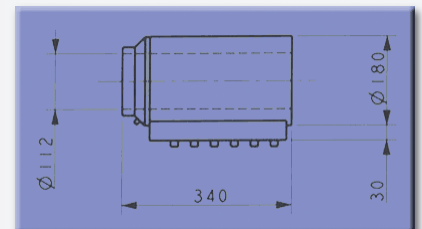
SCHLEIFRINGSYSTEM



Dieser Schleifringüberträger dient der Übertragung von elektrischem Strom und Niedrigstufen-Signalen für den 5-achsigen mobilen Kopf eines maschinellen Bearbeitungszentrums.

Eigenschaften

| | |
|-----------------------|--------------------------------|
| Geschwindigkeit | 15 U/min |
| Lebensdauer | 10.10 ⁶ Umdrehungen |
| Dichtung (NFC 20-020) | IP 55 |
| Relative Feuchtigkeit | 95 % |
| Gewicht | 20 kg |
| Betriebstemperatur | -10 < T (°C) < +55 |



Ringgruppe

| | A | B | C | D |
|---------------------------|------|-------|------|---|
| Anzahl der Ringe | 10 | 70 | 10 | |
| Stromstärke (A) | 30 | 2 | 2 | |
| Nennspannung (V) | 220 | 50 | 10 | |
| (Takt-) Frequenz (Hz) | 50 | 100 k | 10 M | |
| Isolationswiderstand (MΩ) | 1000 | 1000 | 1000 | |
| Isolationsfestigkeit (V) | 1500 | 500 | 500 | |
| Kontaktrauschen (µV/mA) | 2 | 10 | 10 | |